

PARAMETRI DI LAVORO | WORKING PARAMETERS

ARBEITSPARAMETER | PARAMÈTRES DE TRAVAIL | PARÁMETROS DE TRABAJO

Prodotto Product Produkt Produit Producto	Rotazione Rotation Speed Drehzal Rotation Rotación	SI UNITS						IMPERIAL UNITS				Materiale Material Material Matière Material			
		Avanzamento Feed Rate Vorschub Vitesse d'avance Velocidad de Avance		Incremento Stock Removal Material Abtrag Enlèvement de Matière Remocian de material		Avanzamento Feed Rate Vorschub Vitesse d'avance Velocidad de Avance		Incremento Stock Removal Material Abtrag Enlèvement de Matière Remocian de material							
		rpm		mm/min		mm		inch/min		inch					
		min	max	min	max	min	max	min	max	min	max				
SC03001 Ø50	3000 6000	100 800	1 5	3.94 31.5	0.039 0.197	GR	CR	QZ	MR						
SC03007 Ø87	3000 6000	100 800	1 5	3.94 31.5	0.039 0.197										
SC03008 Ø87	3000 6000	100 800	1 5	3.94 31.5	0.039 0.197										
SC03010 Ø91	3000 6000	100 800	1 5	3.94 31.5	0.039 0.197										
SC03015 Ø87	3000 6000	100 800	1 5	3.94 31.5	0.039 0.197										
SC03050 Ø50	3000 6000	100 800	1 5	3.94 31.5	0.039 0.197										
SC03066 Ø87	3000 6000	100 800	1 5	3.94 31.5	0.039 0.197										
SC03106 Ø85	3000 6000	100 800	1 5	3.94 31.5	0.039 0.197										
SC03107 Ø90	3000 6000	100 800	1 5	3.94 31.5	0.039 0.197										
SC03111 Ø50	3000 6000	100 800	1 5	3.94 31.5	0.039 0.197										
45°															
P1-SC03008	3000 6000	100 800	1 5	3.94 31.5	0.039 0.197										
P2-SC03024	2000 5000	500 3000	0.2 0.3	16.69 118.11	0.008 0.012										
P3-SC03025	2000 5000	500 3000	0.1 0.2	16.69 118.11	0.004 0.008										
P4-SC03046	2000 4000	500 3000	0 0.05	16.69 118.11	0 0.002										
P5-SC03048	2000 4000	500 3000	0 0.05	16.69 118.11	0 0.002										
P6-SC03054	2000 4000	400 1000	0.05 0.1	15.75 39.37	0.002 0.004										
P7-SC03055	2000 4000	400 1000	0.05 0.1	15.75 39.37	0.002 0.004										
P8-SC03056	2000 4000	400 1000	0.05 0.1	15.75 39.37	0.002 0.004										
P9-SC03058	2000 4000	400 1000	0.05 0.1	15.75 39.37	0.002 0.004										
P10-SC03059	2000 4000	400 1000	0 0.05	15.75 39.37	0 0.002										
P11-SC03060	2000 4000	400 1000	0 0.05	15.75 39.37	0 0.002										
60°															
P1-SC03008	3000 6000	100 800	1 5	3.94 31.5	0.039 0.197										
P2-SC03031	2000 5000	500 3000	0.2 0.3	16.69 118.11	0.008 0.012										
P3-SC03032	2000 5000	500 3000	0.1 0.2	16.69 118.11	0.004 0.008										
P4-SC03051	2000 4000	500 3000	0 0.05	16.69 118.11	0 0.002										
P5-SC03052	2000 4000	500 3000	0 0.05	16.69 118.11	0 0.002										
P6-SC03054	2000 4000	400 1000	0.05 0.1	15.75 39.37	0.002 0.004										
P7-SC03055	2000 4000	400 1000	0.05 0.1	15.75 39.37	0.002 0.004										
P8-SC03056	2000 4000	400 1000	0.05 0.1	15.75 39.37	0.002 0.004										
P9-SC03058	2000 4000	400 1000	0.05 0.1	15.75 39.37	0.002 0.004										
P10-SC03059	2000 4000	400 1000	0 0.05	15.75 39.37	0 0.002										
P11-SC03060	2000 4000	400 1000	0 0.05	15.75 39.37	0 0.002										

IT Si consiglia di iniziare con avanzamento ridotto - i parametri dipendono dalle proprietà del materiale EN Starting with reduced feed rates is recommended - Parameters depend on the material properties DE Es wird empfohlen, mit reduzierten Vorschubgeschwindigkeiten zu beginnen - Die Parameter hängen von den Materialeigenschaften ab FR Il est recommandé de commencer avec des taux d'alimentation réduits - Les paramètres dépendent des propriétés du matériau ES Se recomienda comenzar con velocidades de alimentación reducidas - Los parámetros dependen de las propiedades del material.